病案密集架招标文件

1. 项目名称：病案密集架

二、采购预算（最高上限价）：160000元

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 科室 | 项目名称 | 数量 | 计量单位 | 单价（元） | 金额（元） |
| 质控科 | 病案密集架 | 1 | 套 | 160000 | 160000 |

1. 付款方式：结算方式为：货到验收合格付总货款的50%，使用半年后无质量问题付总货款的40%,10%作为质保金一年质保到期后付清。
2. 交货时间：合同约定

五、评标办法：竞争性议价

六、投标人的资格要求

1、营业执照（需备注三证合一或五证合一）

2、法定代表人身份证明

3、法定代表人授权委托书（如有）

4、采购需求偏离表（提供投标产品技术参数佐证资料）

5、投标人须提供所投产品的注册证及质量检验报告

6、投标人所投产品如为进口产品，还需提供生产厂商（制造商）或经销商或代理商出具的针对本项目的授权书。

七、采购需求

**浏阳市人民医院四号病案库房密集架参数**

1. **四号病案库房位置及面积**

浏阳市人民医院四号病案库房位于A区地下车库，水泵房和核医学科之间，长约15.6米宽7.75米（中间有一承重柱体和6.0\* 0.5米空格）面积约124㎡，目前处于空置状态。

1. **建设方案**

**库房密集架建设方案** 四号病案库房初步设计为AB两个集团，A集团设计为2.4m高0.7m宽，分7层，每层6节，每节0.9m,共10组；B集团设计为2.4m高0.7m宽，分7层，每层7节，每节0.9m,共7组。另外靠墙做一排固定病历架，设计为2.4m高，0.35m宽，分7层，每层6节，每节0.9m。

**三、货品清单**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **货品规格及数量** | | | | | | |
| 项目 | 规格 | 单位（列） | 数量（m³） | 单价(元） | 小计（元） | 备注 |
| A集团 | 七层双柱式双面结构档案密集架，节柜宽900mm,6节一列，每列规格：宽5400mm\*深700mm\*高2400mm | 10 | 90.72 |  |  |  |
| B集团 | 七层双柱式双面结构档案密集架，节柜宽900mm,7节一列，每列规格：宽6300mm\*深700mm\*高2400mm | 7 | 74.09 |  |  |  |
|  |  | 总计 | 164.81 |  |  |  |

**四、产品技术参数**

**1、结构要求**

（1）密集架主要由导轨、底盘、传动机构和架体（包括立柱、挂板、搁板、顶板、门板及侧护板）等零（部）件组合而成。

（2）架顶应设防尘装置，列与列之间应装有20mm厚特种抗老化橡塑磁性密封条，门面列和中间移动列分别装有锁具和制动装置，每组密集架闭合后可用总锁锁住，形成一个封闭的整体，各列移开后可单独制动，确保人员安全，底部应设防鼠、防倾倒装置。

（3）搁板、挂板可沿立柱自由调整高度。

**2、传动机构要求**

（1）传动机构、机械式自脱超越离合摇手体、多级速比1：6精制链轮等零（部）件组成。在负载情况下保持轻便、灵活、平稳，不得有失灵现象。

（2）**▲**多功能型摇把：把身由高强度纯铜材料制造而成，古典大方，摇把整体为七字型。功能：摇把具有驱动、制动、锁止三合一功能，便捷安全高效。整体设计造型古典高雅，整体感强。投标文件中提供带有“CMA、CAL、CNAS”章的检测机构出具的多功能型摇把检验报告；检测内容包括:邻苯二甲酸酯；DBP≤0.1%、BBP≤0.1%、DEHP≤0.1%、DNOP≤0.1%、DINP≤0.1%、DIDP≤0.1%；检测结果必须符合：GB 28481-2012 《塑料家具中有害物质限量》要求。（同时提供可查询网站网址及网页查询,提供检验报告为佐证，原件备查。）

（3）传动部件要求：

①传动轴：材料使用Φ20，45#冷拉实心圆钢，加工精度为3.2，经热处理调质，HB220-290。

**▲**②三合一轴承轮集注铁滚轮：三合一轴承轮集注铁滚轮，轴承，链轮于一体。不得用螺丝，电焊，铆钉等工艺连接。铁滚轮：采用高强度注铁滚轮，数控精加工成型，滚轮直径≧120mm。双边槽高度≧5mm,前后设计6根加强筋轮毂.与轨道接触面宽≧22mm。链轮：采用链轮为22齿45#钢，经锻压精密加工成型，回火去除应力，加工车、滚齿、去毛齿、齿部经高频淬火HRC60-62。轴承：采用E级双边调心轴承。三合一轴承轮具有高强度，不变形，抗氧化，承载能力大，摩擦阻力小，安装简单，易维护，结构紧凑等特点。（经载重实测手摇力度减轻30%）。（投标文件中提供带有“CMA、CAL、CNAS”章的检测机构出具的三合一轴承轮检验报告；检测内容包括：耐腐蚀等级：9级，达到合格标准。检测标准符合国家标准：QB/T 3827-1999 《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法、乙酸盐雾试验（ASS）法》、QB/T 3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》（同时提供可查询网站网址及网页查询,提供检验报告为佐证，原件备查。）

③连接管：采用优质钢管，表面防腐处理。

④链条：采用Φ8.5，节距12.7摩托车滚子链条。

⑤紧固件为45#、Q235－A钢标准化零件。

**3、底盘要求**

**▲**底梁≧3.0mm厚优质冷轧钢板采用分段焊接后整体组装式，连接牢固、运输、安装方便，底梁各段连接采用螺栓紧固，纵梁上按节距冲有矩形槽，底梁节与节之间中隔板三折弯成型两头冲有矩形槽，正面折弯宽98mm±2mm，在插立柱位置与纵梁连接，使底梁架体不扭曲、错位和变形。以供立柱插入后用螺栓紧固。滚轮横梁采用四折成形，确保在外力作用下无任何变形情况发生。底梁下部应装有防倒支架以防架体倾倒。底梁两端封头横梁与纵梁牢固焊接，在直角处上平面均焊上三角形加强板。（投标文件中提供带有“CMA、CAL、CNAS”章的检测机构出具的底盘检验报告；检测内容包括: 外观要求包括：焊接件、冲压件、喷涂层，表面涂层的可溶性元素包括：可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg。检测结果必须符合国家标准GB/T 4767-2014《家具用钢结构》（同时提供可查询网站网址及网页查询,提供检验报告为佐证，原件备查。）

**4、轨道要求**

**▲**采用≧20\*20mm实心方钢，实心方钢置于≧3.0mm厚钢板上，轨道镀锌，轨道板一次成形，轨道外形尺寸25mm\*110mm±1mm，底部压双筋，筋宽12mm\*高5mm±1mm，双筋中心间距80mm±1mm，增强承重力，稳固性更强。塞焊而成，分段连接，膨胀螺栓紧固于地面。（投标文件中提供带有“CMA、CAL、CNAS”章的检测机构出具的轨道座检验报告；轨道座检测报告；检测内容包括：①喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀、脱色、掉色现象、涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。②产品表面涂饰层/覆面材料理化性能：抗盐雾18h，直径1.5mm以下锈点≤20点/d㎡其中直径≥1.0mm锈点不超过5点（距边缘棱角2mm以内的不计）。检测结果必须符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》要求。（同时提供可查询网站网址及网页查询,提供检验报告为佐证，原件备查。）

**5、立柱要求**

**▲**采用≧1.5mm厚优质冷轧钢板，六压筋一次成型，正面50mm压2根圆筋,双筋冲压仿生花纹图案，侧面39mm各压2根圆筋，立柱两面冲压可上、下调节的挂孔，孔距为53mm。成型立柱采用上、中、下三根连接横梁焊成整体，达到结构坚固合理、美观大方不变形。立柱下端直接插入底盘固定矩形孔内，通过螺栓紧固，立柱上端与顶板通过螺栓紧固，使立柱顶部形成整体，增强架体的整体刚性。（投标文件中提供带有“CMA、CAL、CNAS”章的检测机构出具的仿生花纹立柱检测报告；检测内容包括:金属件外观要求（冲压件、喷涂层）、重金属（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）、耐腐蚀等级：10级。检测结果必须符合国家标准：QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法、乙酸盐雾试验（ASS）法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》、HG/T 2006-2006《热固性粉末涂料》要求。（同时提供可查询网站网址及网页查询,提供检验报告为佐证，原件备查。）

**6、搁板、挂板、挡棒要求**

（1）**▲**搁板：采用≧1.2mm厚优质冷轧钢板，九面八折弯一次成型，正面压制圆筋，压筋工艺确保搁板不变形，外形美观，结构新颖，刚性足，承重能力强，每层承重90KG。满负载24小时后挠曲度≤2mm，卸载后自动恢复。表面采用酸洗磷化后进行喷塑处理。（投标文件中提供带有“CMA、CAL、CNAS”章的检测机构出具的九面八折弯搁板检测报告；检测内容包括:金属喷漆（塑）涂层理化性能：硬度：3H，附着力：1级，冲击强度：冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹，耐腐蚀：100h内，观察在溶液中样板上划道两侧3mm以外，应无鼓泡产生、100h后，检查划道两侧3mm以外，应无锈蚀、剥落、起皱、变色和失光等现象。重金属：可溶性铅：<5mg/kg、可溶性镉：<5mg/kg、可溶性铬：<5mg/kg、可溶性汞：<5mg/kg。检测结果必须符合GB/T3325-2017 《金属家具通用技术条件》、HG/T 2006-2006 《热固性粉末涂料》要求,（同时提供可查询网站网址及网页查询,提供检验报告为佐证，原件备查。）

（2）挂板：≧1.0mm厚优质冷轧钢板冲压一次成型。挂板采用单边双挂钩，中间采用腰形拉伸翻边模 成型，并上下各压制一条126\*7mm加强筋。下端有四个搁板定位槽，使搁板嵌置于定位槽上。

（3）**▲**挡棒采用≧1.0mm优质冷轧钢板，两头冲凹槽且带有防滑扣，模具冲压成型，折弯尺寸16\*14mm，C型状，增强其强度且能阻挡档案滑向另一侧，沿立柱垂直方向可以自由调整高度。（投标文件中提供带有“CMA、CAL、CNAS”章的检测机构出具的C型档棒的抽样检测内容包括:1、金属件外观要求：1、冲压件应无脱层、裂缝，2、涂层应涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。2、金属喷漆（塑）涂层理化性能：1、硬度：2H，2、附着力：1级，3、冲击强度：冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹，4、耐腐蚀：100h内，观察在溶液中样板上划道两侧3mm以外，应无鼓泡产生、100h后，检查划道两侧3mm以外，应无锈蚀、剥落、起皱、变色和失光等现象。检测结果必须符合国家标准GB/T3325-2017 《金属家具通用技术条件》要求。（同时提供可查询网站网址及网页查询,提供检验报告为佐证，原件备查。）

**7、侧护板、门板、顶板、防尘板、防鼠板要求**

（1）**▲**侧板：≧1.0mm厚优质冷轧钢板，前侧板采用上、中、下三段式组合，增大立面强度及冲击力，人性化设计，整体美观、结构合理、设计新颖。（投标文件中提供带有“CMA、CAL、CNAS”章的检测机构出具的侧板（三节式）检测报告；检测内容包括:金属喷漆（塑）涂层理化性能：硬度：3H，附着力：1级，冲击强度：冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹，耐腐蚀：100h内，观察在溶液中样板上划道两侧3mm以外，应无鼓泡产生、100h后，检查划道两侧3mm以外，应无锈蚀、剥落、起皱、变色和失光等现象。重金属：可溶性铅：<5mg/kg、可溶性镉：<5mg/kg、可溶性铬：<5mg/kg、可溶性汞：<5mg/kg。。检测结果必须符合GB/T3325-2017 《金属家具通用技术条件》、HG/T 2006-2006 《热固性粉末涂料》要求。（同时提供可查询网站网址及网页查询,提供检验报告为佐证，原件备查。）

（2）**▲**铝合金镶嵌式伸缩密封装条：每列之间有缓冲镶嵌式密封条，基座采用厚度≧3mm厚铝合金材质，使得密封条更加平直，维护方便,密封与防撞性能更好，采用抗老化橡胶密封条。（投标文件中提供带有“CMA、CAL、CNAS”章的检测机构出具的铝合金镶嵌式伸缩密封装条检测报告；检测内容包括:重金属（可溶性铅：<5mg/kg、可溶性汞：<5mg/kg、可溶性铬：<5mg/kg、可溶性镉：<5mg/kg）、耐腐蚀等级：10级。检测结果必须符合国家标准：QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法、乙酸盐雾试验（ASS）法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》要求。（同时提供可查询网站网址及网页查询,提供检验报告为佐证，原件备查。）

（3）**▲**门板：采用≧1.0厚优质冷轧钢板，门板正面四角采用数控转塔冲压仿生花纹图形。右门上装有密集架专用豪华锁。组装后缝隙均匀，锁定紧密，开启灵活。采用一体三级管理豪华锁，锁架主体锌合金材质，黑色皮纹电泳工艺。镀镍黄铜钥匙，具有三级管理功能：黑色钥匙1对1开启；蓝色钥匙（即管理钥匙）可控制1个库房或1个团体柜架，也可1把钥匙（即管理钥匙）控制整个库房或者多个团体柜架，供用户自行选择。红色钥匙（即维修钥匙）锁头损坏或钥匙损坏丢失等情况下，可通过维修钥匙直接更换锁头，不需用电钻、钳子、螺丝刀等工具。（投标文件中提供带有“CMA、CAL、CNAS”章的检测机构出具的印花门板检测报告；检测内容包括:金属喷漆（塑）涂层理化性能：硬度：2H，附着力：1级，冲击强度：冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹，耐腐蚀：100h内，观察在溶液中样板上划道两侧3mm以外，应无鼓泡产生、100h后，检查划道两侧3mm以外，应无锈蚀、剥落、起皱、变色和失光等现象。重金属：可溶性铅：<5mg/kg、可溶性镉：<5mg/kg、可溶性铬：<5mg/kg、可溶性汞：<5mg/kg）。检测结果必须符合GB/T3325-2017 《金属家具通用技术条件》、参照：HG/T 2006-2006 《热固性粉末涂料》要求。）（同时提供可查询网站网址及网页查询,提供检验报告为佐证，原件备查。）

（4）顶板：采用≧1.0mm厚优质冷轧钢板，经双面六折弯，使用螺栓紧固于立柱上端，四角对焊，使其成框架结构。

（5）防尘板：采用≧1.0mm厚优质冷轧钢板，具有耐高温、耐腐蚀、防尘、防静电等特性。

（6）防鼠板：采用≧1.0mm厚优质冷轧钢板，板体光滑表面经过防腐处理，坚硬、美观。

**8、外观质量要求**

（1）密集架架体外观应精美、线条流畅、操作应轻便灵活、运行平稳，并应是组合装配，便于搬迁和拆卸。各零件、组合件表面应光滑平整，不得有尖角、凸起。

（2）颜色按用户要求，表面经静电喷粉，高温塑化处理，色泽应一致，喷涂无死角，漆面应均匀光滑、无划痕。

**五、评审标准一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **评审因素** | **分值** | **评分标准** |
| **价格评议** | 报价 | 30分 | 价格分采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按下列公式计算：  投标报价得分=（评标基准价/投标报价）\*30分 |
| **技术服务部分（50分）** | 技术响应 | 20分 | 技术参数中加▲号的参数提供对应的检测机构出具的检测报告，检测报告或证书的内容须包含加▲号的参数技术的全部内容，全部满足最高得20分，有一项不满足扣2分，扣完为止。  投标单位或生产厂家上传提供完整检测报告或证书原件扫描件（检测报告必须含封底及封面），内容缺失或不清楚导致无法识别的均不得分。  **评审依据：以按要求提供的证明材料为依据,不提供不得分。** |
| 样品 | 8分 | 为更好保障采购货物的品质及质量，本项目要求供应商递交响应文件的同时提供如下样品：  ①三合一轴承轮一个；  ②多功能型摇把一把；  ③仿生花纹立柱（长500mm）1段；  ④门板(带锁)（长600mm\*宽450mm）1块；  评分依据：小样外观、款式、规格与招标要求一致，按质量、工艺等进行综合评审：  优：样品的工艺完全符合招标文件要求，表面洁净，平整，无油垢；着色性好，色泽分布均匀，表面具有耐刮、耐污染情况的得8-6分；  良：样品的工艺水平一般，表面较洁净，平整，无油垢；着色性一般，色泽分布一般，表面耐刮、耐污染情况一般的得4-2分；  一般：样品的工艺水平较差，表面不够洁净，平整；着色性较差，色泽分布较差，表面耐刮、耐污染情况较差的得2-0分；  **注：样品提供不齐全或提供的样品不符合技术参数要求或未在规定的时间内提交的投标人，本项不得分。** |
| 项目实施方案 | 6分 | 1、根据供货计划的完整性、科学性、合理性进行综合打分：方案优的得 2 分；良的得 1 分；一般的得 0.5 分；差或未提供不得分。  2、根据进度安排的完整性、科学性、合理性进行综合打分：方案优的得 2 分；良的得 1 分；一般的得 0.5 分；差或未提供不得分。  3、根据人员配备计划情况的完整性、科学性、合理性进行综合打分，方案优的得 2 分；良的得 1 分；一般的得 0.5 分；差 或未提供不得分。 |
| 售后服务方案 | 8分 | 1、①投标人获得投标人获得“GB/T19039-2009 顾客满意测评通则”标准的顾客满意度七星级（卓越）或以上认证证书得1分。②配备有售后服务管理师，得2分。  [注：提供相关证书及人员证书、网上查询截图复印件，人员需同时提供近半年任意三个月在本单位的社保缴纳证明，原件核查，无提供原件不得分]。  2、根据实施计划、技术升级服务方案、服务承诺、服务保障、售后服务、备品备件储备、质保承诺、质保期外服务方案、培训计划和安装计划及验收方案等响应情况，符合或优于本项目要求切实可行的，在0—5分之间打分。 |
| 应急预案 | 3分 | 应急预案和紧急事件处置措施  应急预案和紧急事件处置措施实用、经济、切实可行：得3-2分；  应急预案和紧急事件处置措施基本实用、经济、基本可行：得2-1分；  应急预案和紧急事件处置措施不实用、经济、可行性差或无描述：得1-0分，最低0分。 |
| 设计方案 | 5分 | 针对本项目出具具体可行、有效的设计方案，根据现场实地情况进行现场施工设计、布局，考查、对比各投标人提交的深化设计方案（包括产品摆放平面图、效果图）：  1、设计方案科学合理，思路清晰，内容全面，切合实际要求，款式和摆放符合用户要求；得3-5分；  2、设计方案合理性一般，基本能够满足采购需要，操作性不强，内容不全面；得1-3分；  3、设计方案不合理，不切合实际，无可操作性，不符合采购需求，得0-1分。  4、未提供设计方案不得分。 |
| **商务部分20分** | 投标人及产品实力 | 10分 | 1、投标人获得符合“GB/T 35607-2017”标准的“绿色产品认证证书”，认证范围包含：手动密集架；得2分，无提供不得分。  2、投标人所投产品“手动密集架”，获得 绿色供应链认证证书；得2分，无提供不得分。  3投标人获得国家工业和信息化部颁发的制造业示范企业得2分，无提供不得分。  4、投标人获得符合“GB/T 31863-2015《企业质量信用评价指标》”标准的“质量信用认证证书，认证范围包含：密集架（手动）、专用架体，得2分，无提供不得分。  5、投标人获得符合：DA/S 001-2021”《档案密集储存设备类企业要求》标准的档案产品与服务类企业认证证书。档案密集储存设备服务能力达到五星级。得2分。  注：需提供有效期内的证书及网上查询截图，原件备查，不提供不得分。 |
| 企业研发能力 | 6分 | 1、投标人获得省级或以上工业和信息化厅颁发的金属家具工业设计中心的得3分。  2、投标人获得省级或以上人力资源和社会保障厅颁发的博士后创新实践基地证明的得3分。  注：提供证明文件及网上公示截图。未提供或提供不全，不得分。 |
| 投标人业绩 | 3分 | 2019年1月1日起至本项目开标时间截止，投标人完成的类似项目单笔合同，单笔合同金额大于项目预算的业绩：每提供一份得1分，满分3分。（提供中标通知书、合同证明、验收报告复印件） |
| 标书制作情况 | 1 | 投标文件响应程度（1分)有下列情形之一的不得分  A、响应文件不完整，缺页的；  B、响应文件无页码、无目录的，页码与目录不对应的；  C、响应文件内容无法辨认的，包括盖章不清楚、印刷不清楚、字迹模糊等情形的；  D、响应文件中对同一问题的前后表述不一致的。 |

八、投标文件编制要求

1、投标文件必须采用装订成册，一式三份（一份正本，两份副本）。投标文件制作格式见附件1。

2、投标文件必须加盖投标单位公章和法人代表签字或委托代理人签字，并用密封袋密封，密封袋上也必须加盖投标单位公章，否则作废标处理。

九、投标截止时间、开标时间及地点：

1、投标截止及开标时间：2022年4月29日09:00，超过截止时间的投标将被拒绝（★）。

2、开标地点：浏阳市人民医院中央区四楼二会议室

逾期送达或未送达指定地点的或未按招标文件要求密封的投标文件，招标人可拒绝接收。投标人法定代表人或授权委托人须亲自到场参加投标。

十、有关此次招标事宜，可与下列人员联系：

联系电话：刘宏：13907497269  宋远超：13973193610

**附件1：投标文件制作格式**

**投 标 文 件**

**采购项目名称：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**投标人:**

年 月 日

**投标文件组成**

1. 营业执照（需备注三证合一或五证合一）
2. 法定代表人身份证明（彩印）
3. 法定代表人授权书(委托代理人参加开标) （彩印）
4. 报价文件
5. 技术响应与偏离表（提供投标产品技术参数佐证资料）

六、 投标人须提供“经营许可证”或“经营备案凭证”（如为制造商须提供“生产企业许可证”

七、 投标人所投产品如为进口产品，还需提供生产厂商（制造商）或经销商或代理商出具的针对本项目的授权书。

八、 供应商认为需要提供的其它资料。

**一、营业执照**（需备注三证合一或五证合一）

**二、法定代表人身份证明书（彩印）**

供应商名称：

注册号：

注册地址：

成立时间： 年 月 日

经营期限：

经营范围：主营： ；兼营：

姓名： 性别： 年龄： 系（供应商名称）的法定代表人。

特此证明。

附：法定代表人身份证复印件

|  |  |
| --- | --- |
| 法定代表人身份证（正面） | 法定代表人身份证（背面） |

供应商名称（盖单位章）：

日期：年月日

**三、法定代表人授权委托书（彩印）**

本人（姓名、职务）系 （供应商名称）的法定代表人，现授权（姓名、职务）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义：签署、澄清、说明、补正、递交、撤回、修改（项目名称）响应文件，其法律后果由我方承担。

委托期限： 。

代理人无转委托权。

本授权书于年月日签字生效，特此声明。

附：法定代表人身份证明

|  |  |
| --- | --- |
| 法定代表人二代身份证复印件（正面） | 委托代理人二代身份证复印件（正面） |
| 法定代表人二代身份证复印件（反面） | 委托代理人二代身份证复印件（反面） |

法定代表人（签字）：

委托代理人（签字）：

日期：年月日

**注：授权代表递交此授权委托书并附法定代表人身份证明参加开标（授权代表由法人本人担任的，仅需提供法定代表人身份证明）。**

**四、报价文件**

投标人名称（公章）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 一 | 项目名称 |  |
| 二 | 交 货 期 |  |
| 三 | 总投标报价 | 小写：  大写： |
| 四 | 品牌型号 |  |
| 五 | 备 注 |  |

注：本项目采用费用包干方式，供应商应根据项目要求和现场情况，详细列明项目所需的设备（软件开发）及材料购置，以及产品运输保险保管、项目安装调试、试运行测试通过验收等所有人工、管理、财务等所有费用，如一旦成交，在项目实施中出现任何遗漏，均视为包含在报价中，采购人不再支付任何费用。

供应商（盖单位章）：

法定代表人或其委托代理人签字：

日期： 年 月 日

1. **技术响应与偏离表（提供投标产品技术参数佐证资料）**

**六、 投标人须提供“经营许可证”**

**七、 投标人所投产品如为进口产品，还需提供生产厂商（制造商）或经销商或代理商出具的针对本项目的授权书。**

**八、供应商认为需要提供的其它资料**